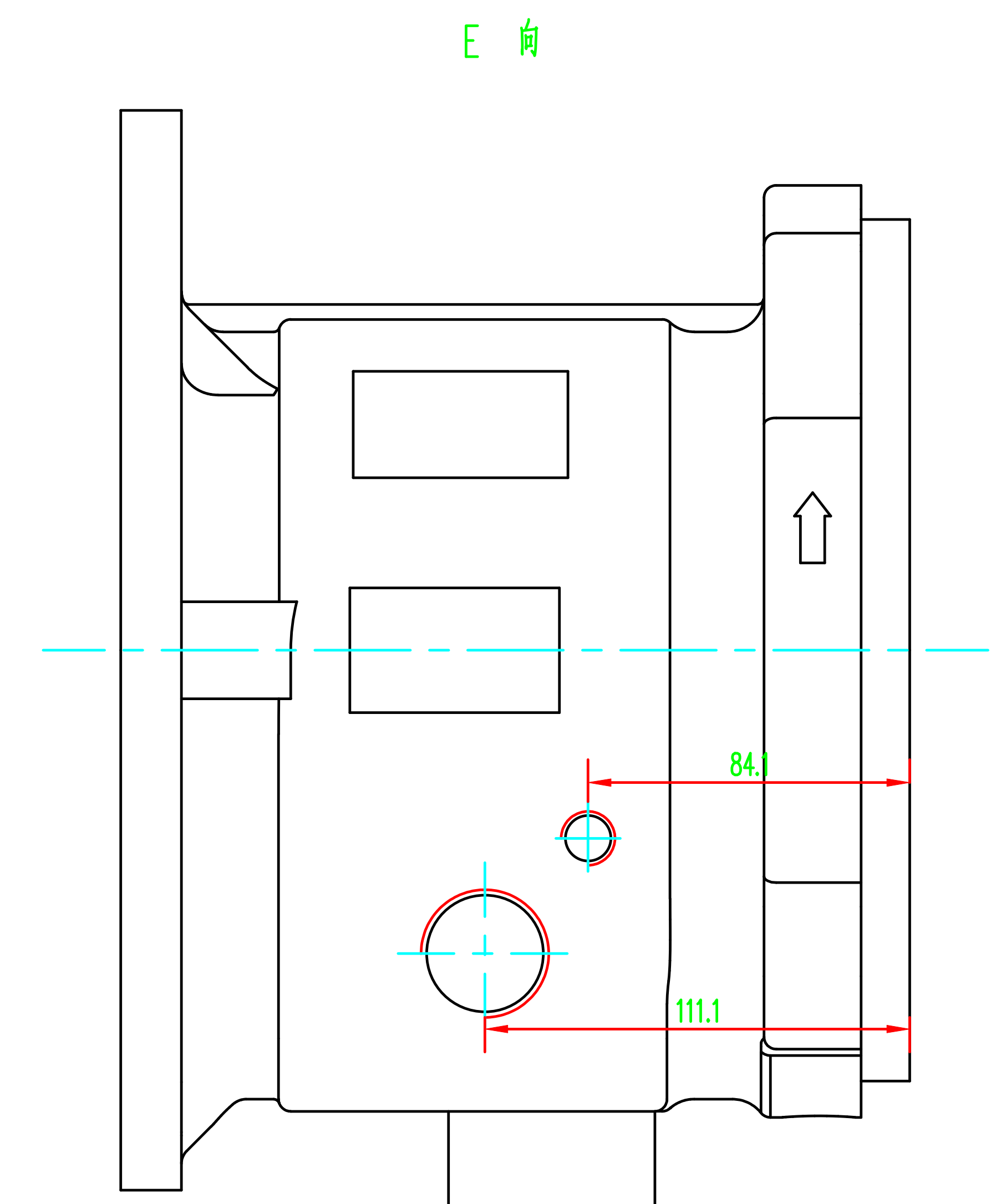
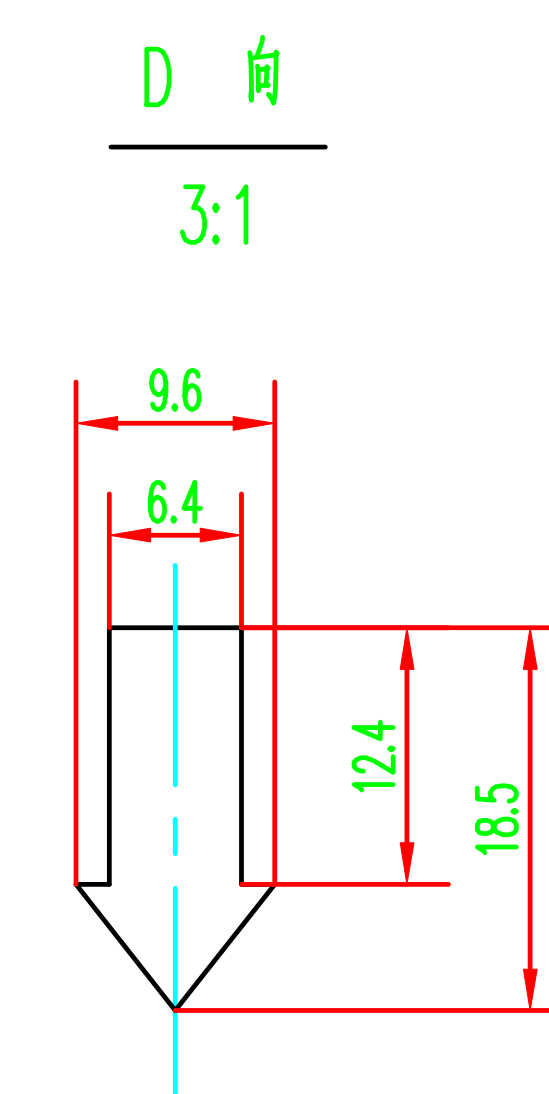
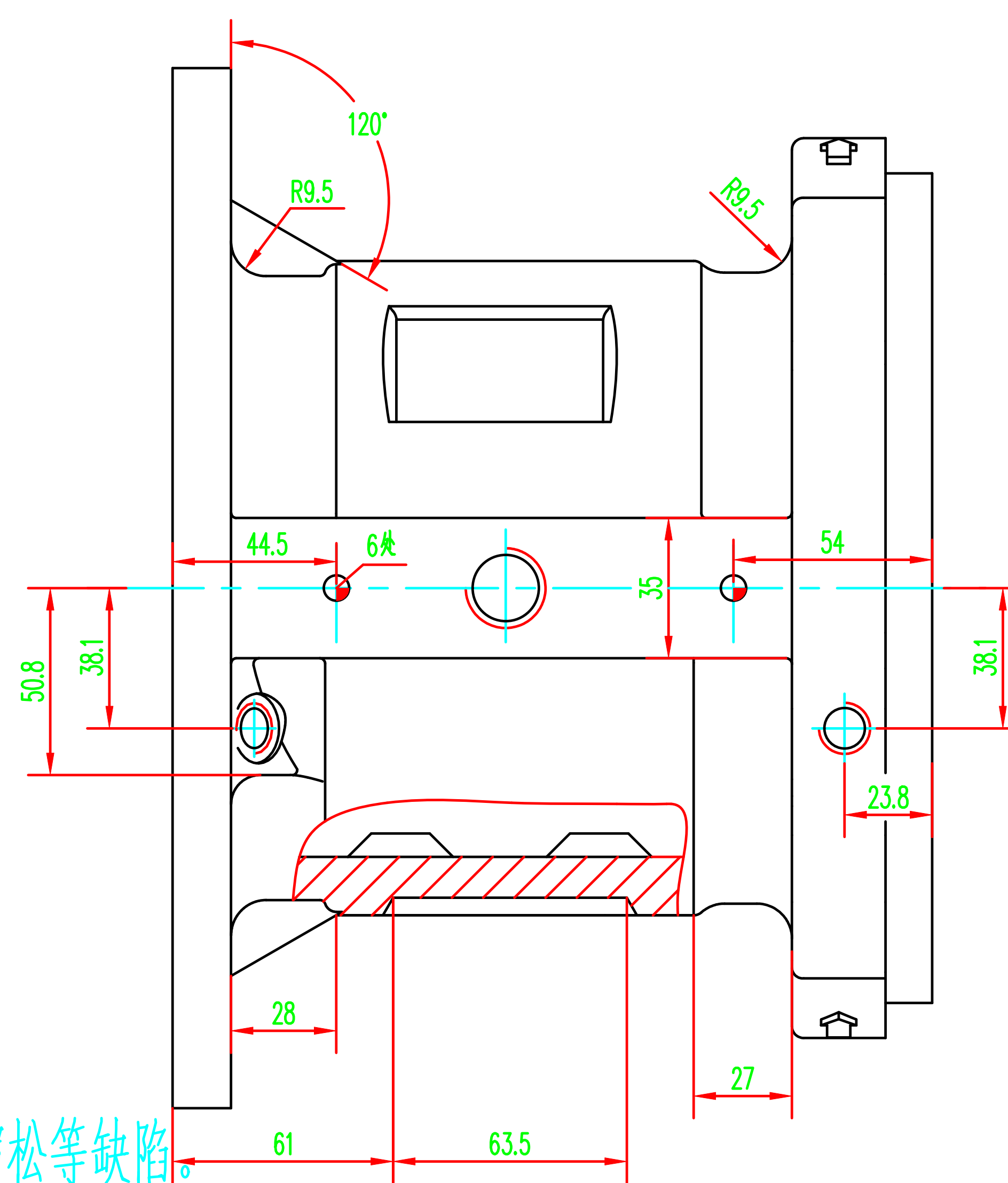
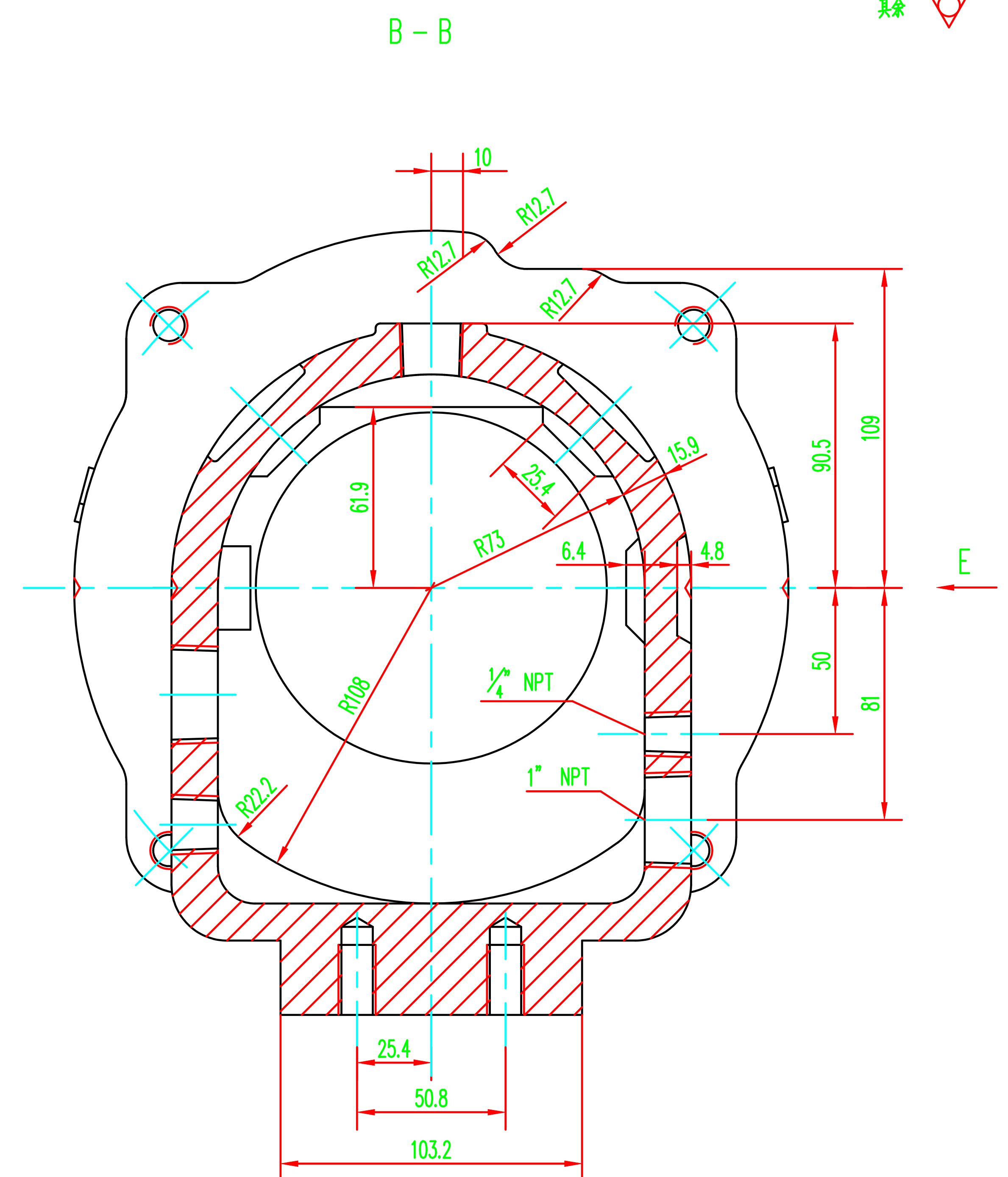




- 1 未注铸造圆角R2.5。
- 2 铸件不得有气孔，砂眼，夹渣，缩松等缺陷。
- 3 未注倒角0.8X45°。
- 4 所有加工表面不得有磕碰划伤等缺陷。

						G2轴 承 体	版 本 1 #
标 记	处 数	分 区	页次大序号	签名	年 月 日		
设 计			审核人			阶段标记	重 量
制 图		2010.06.09					1:2
审 核							
工 艺			批 准			共 张	第 张

设计	
校对	
审核	
工艺	
标准	
批准	